

SUBJECT:
**REPLACEMENT OF OVERSPEED GOVERNOR
P/N 065-2600 AND P/N 300-095 IN THE FIELD**

PŘEDMĚT:
**VÝMĚNA OMEZOVAČE OTÁČEK P/N 065-2600
A P/N 300-095 V PROVOZU**

CONTENT:

1. General
2. Effectivity
3. Reason for replacement
4. Tooling
5. Removal
6. Installation

OBSAH:

1. Obecně
2. Účinnost
3. Důvod výměny
4. Náradí
5. Demontáž
6. Montáž

NOTE:
REFER TO WWW.AVIAPROPELLER.COM FOR
LATEST REVISION OF THIS DOCUMENT.

POZNÁMKA:
OVĚŘTE PLATNÉ VYDÁNÍ TOHOTO DOKUMENTU
NA WWW.AVIAPROPELLER.CZ.

1. GENERAL

- A. This document provides information and procedure for replacement of overspeed governor P/N 065-2600 and/or P/N 300-095 in the field.
- B. It is not necessary to remove the propeller from engine for replacing the overspeed governor.
- C. Use applicable Operation and installation manual in addition to this document.

1. OBECNĚ

- A. Tento dokument obsahuje informace a postupy pro provedení výměny omezovače otáček P/N 065-2600 a P/N 300-095 v provozu.
- B. Pro výměnu omezovače otáček není nutné demontovat vrtuli z motoru.
- C. Společně s tímto dokumentem používejte příslušnou Provozní příručku vrtule.

NOTE:

P/N 300-095 is an internal assembly number of the overspeed governor includes all mounted components. This number is not marked on the overspeed governor. The overspeed governor P/N 300-095 is identified with number 300-103 stamped on side of mounting flange.

The overspeed governor P/N 065-2600 is identified with identical number marked on the plate riveted on the body.

POZNÁMKA:

P/N 300-095 je interní sestavové číslo omezovače otáček zahrnující všechny montované díly. Toto číslo není na omezovači otáček uvedeno. Omezovač otáček P/N 300-095 je identifikován číslem 300-103 vyraženým na boku přípojovací příruby.

Omezovač otáček P/N 065-2600 je identifikován shodným číslem uvedeným na štítku přinýtovaném na omezovači.

2. EFFECTIVITY

- A. Replacement procedure in this document relates to following propellers equipped with overspeed governor:
 - (1) V508 series propellers except V508H
 - (2) V510 series propellers
 - (3) AV-()-R(W) series propellers

2. ÚČINNOST

- A. Postup výměny uvedený v tomto manuálu se týká těchto vrtulí vybavených omezovačem otáček:
 - (1) Vrtule typové řady V508 mimo V508H
 - (2) Vrtule typové řady V510
 - (3) Vrtule typové řady AV-()-R(W)

The technical content of this document is approved under authority of DOA No. EASA.21J.072.

Office of Airworthiness Zbyněk Tvrdík Date : July 30, 2012	Prepared by Michal Rout Date : July 30, 2012		Page : 1 Pages : 4
--	--	--	-----------------------

AVIA PROPELLER Ltd Beranových 65/666 199 00 Praha 9 Czech Republic	SERVICE ADVISORY SA-8B	DOA No. EASA.21J.072
---	---	-----------------------------

3. REASON FOR REPLACEMENT

A. Replacement is necessary if :

- (1) incorrect function was detected during periodic maintenance of the propeller.
- (2) TBO limit of overspeed governor has been reached.

4. TOOLING

- (a) only for V508 and V510 Series propellers
Socket wrench, open-end wrench, or other suitable wrench for mounting screws (10mm/0,4in hexagon head).
- (b) Torque wrench with adaptor for mounting screws (for 4-5Nm / 3-3,7 lb-ft torque).
- (c) Screwdriver, pliers and other common tool

5. REMOVAL

A. Remove the spinner dome per procedure in applicable Operation and installation manual.

B. V508 and V510 Series propellers

- (1) Use a screwdriver or other suitable tool to bend the raised teeth of lock washers out of heads of mounting screws.
- (2) Remove mounting screws and lock washers.
- (3) Remove overspeed governor from the propeller.

AV-()-R(W) Series propellers

- (1) Remove safety wire from mounting screws.
- (2) Use a screwdriver to remove mounting screws and washers.
- (3) Remove overspeed governor from the propeller.

CAUTION:

Be careful not to lose the o-ring installed in the groove in attaching flange (see figure 1).

3. DŮVOD VÝMĚNY

A. Výměna je nezbytná pokud :

- (1) byla zjištěna nesprávná funkce během periodické prohlídky vrtule.
- (2) byl vyčerpán limit TBO omezovače otáček.

4. NÁŘADÍ

- (a) pouze pro vrtule řady V508 a V510
Nástrčkový nebo stranový klíč, nebo jiný vhodný klíč na montážní šrouby (šestihránná hlava 10mm/0,4in).
- (b) Momentový klíč s nástavcem na montážní šrouby (pro moment 4-5Nm / 3-3,7 lb-ft).
- (c) Kleště, šroubovák a jiné běžné nářadí.

5. DEMONTÁŽ

A. Sejměte přední kryt podle postupu v příslušné Provozní příručce.

B. Vrtule řady V508 a V510

- (1) Šroubovákem nebo jiným vhodným nástrojem vyhněte zuby pojistných podložek mimo hlavy montážních šroubů.
- (2) Demontujte montážní šrouby a pojistné podložky.
- (3) Sejměte omezovač otáček z vrtule.

Vrtule řady AV-()-R(W)

- (1) Odstraňte pojišť. drát z montážních šroubů.
- (2) Šroubovákem demontujte montážní šrouby a podložky.
- (3) Sejměte omezovač otáček z vrtule.

UPOZORNĚNÍ:

Dbejte, aby nedošlo ke ztrátě o-kroužku z drážky v přípojovací přírubě (viz. obrázek 1).

The technical content of this document is approved under authority of DOA No. EASA.21J.072.

Office of Airworthiness Zbyněk Tvrđík Date : July 30, 2012	Prepared by Michal Rout Date : July 30, 2012		Page : 2 Pages : 4
--	--	--	---------------------------

Replaces edition of June 25, 2012 (8A) ; Change No. R-85/12

AVIA PROPELLER Ltd Beranových 65/666 199 00 Praha 9 Czech Republic	SERVICE ADVISORY SA-8B	DOA No. EASA.21J.072
---	-----------------------------------	-----------------------------

6. INSTALLATION

- A. Remove protective plug from overspeed governor.
- B. Be sure that contact surfaces are free of any dirt. Use a clean cloth to clean, as necessary.
- C. Verify that o-ring is installed in the groove of overspeed governor (see figure 2). Install overspeed governor on the propeller. There is only one position of overspeed governor to match all four holes in attaching flange.
- D. Tighten the overspeed governor with screws and washers.
- E. Torque the attaching screws with 4-5 Nm (3-3,7 lb-ft) torque.
- F. Safety the screws as follows:
- (1) V508 and V510 Series propellers
Bend the teeth of the washer toward the screw head as displayed in figure 3.
 - (2) AV-()-R(W) Series propellers
Safety the screws with aircraft quality stainless steel safety wire (two screws per safety) as displayed in figure 4.
- G. Perform function test of overspeed governor according to procedure in applicable Operation and installation manual.
- H. Install the spinnerdome per applicable Operation and installation manual.
- I. Make an entry in the propeller logbook verifying the replacement of overspeed governor and function test.

6. MONTÁŽ

- A. Odstraňte ochrannou zátku z omezovače otáček.
- B. Ujistěte se, že kontaktní plochy jsou čisté. Očistěte povrchy čistou utěrkou, je-li potřeba.
- C. Ověřte, že v drážce omezovače otáček je vložen o-kroužek (viz. obrázek 2) a instalujte omezovač otáček na vrtuli. Omezovač je možné instalovat pouze v jedné poloze, ve které lícují všechny čtyři otvory v přípojovací přírubě.
- D. Připevněte omezovač na čelo válce šrouby s podložkami.
- E. Utáhněte montážní šrouby na moment 4-5 Nm (3-3,7 lb-ft).
- F. Pojistěte šrouby následovně:
- (1) Vrtule řady V508 a V510
Ohněte jazyky podložky ke hlavě šroubu (viz. obrázek 3).
 - (2) Vrtule řady AV-()-R(W)
Pojistěte šrouby nerezovým vázacím drátem letecké kvality (vždy dva šrouby vůči sobě) - viz. obrázek 4.
- G. Provedte funkční zkoušku omezovače otáček podle postupu v příslušné Provozní příručce.
- H. Instalujte přední kryt podle příslušné Provozní příručky.
- I. Provedte zápis o výměně omezovače otáček a provedení funkční zkoušky do záznamníku vrtule.

The technical content of this document is approved under authority of DOA No. EASA.21J.072.

Office of Airworthiness Zbyněk Tvrdík Date : July 30, 2012	Prepared by Michal Rout Date : July 30, 2012		Page : 3 Pages : 4
--	--	--	---------------------------

Replaces edition of June 25, 2012 (8A) ; Change No. R-85/12

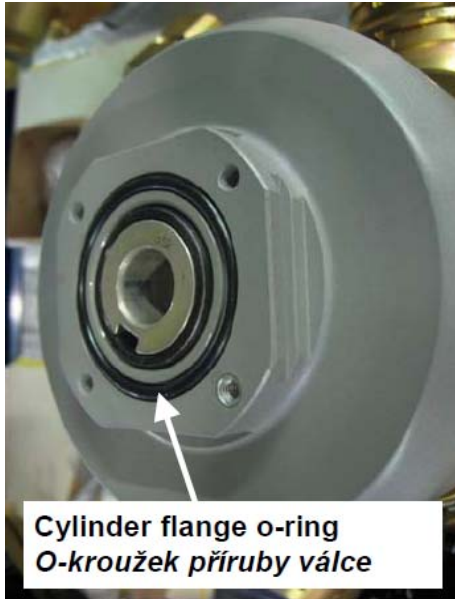


FIGURE 1 / OBRÁZEK 1



FIGURE 2 / OBRÁZEK 2

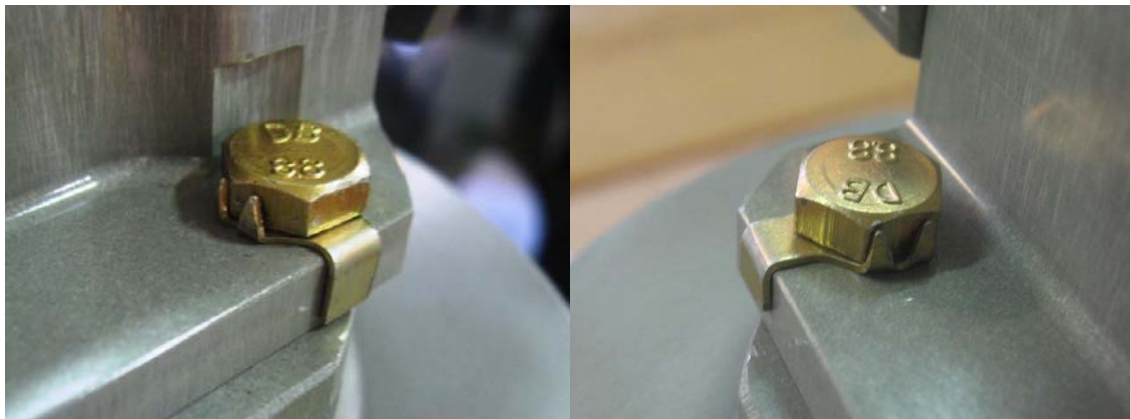


FIGURE 3 / OBRÁZEK 3

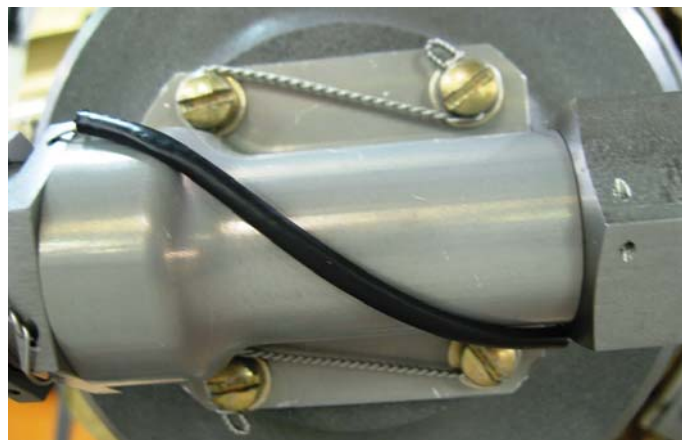
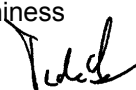



FIGURE 4 / OBRÁZEK 4

The technical content of this document is approved under authority of DOA No. EASA.21J.072.

Office of Airworthiness Zbyněk Tvrdík Date : July 30, 2012 	Prepared by Michal Rout Date : July 30, 2012 		Page : 4 Pages : 4
---	---	--	-----------------------